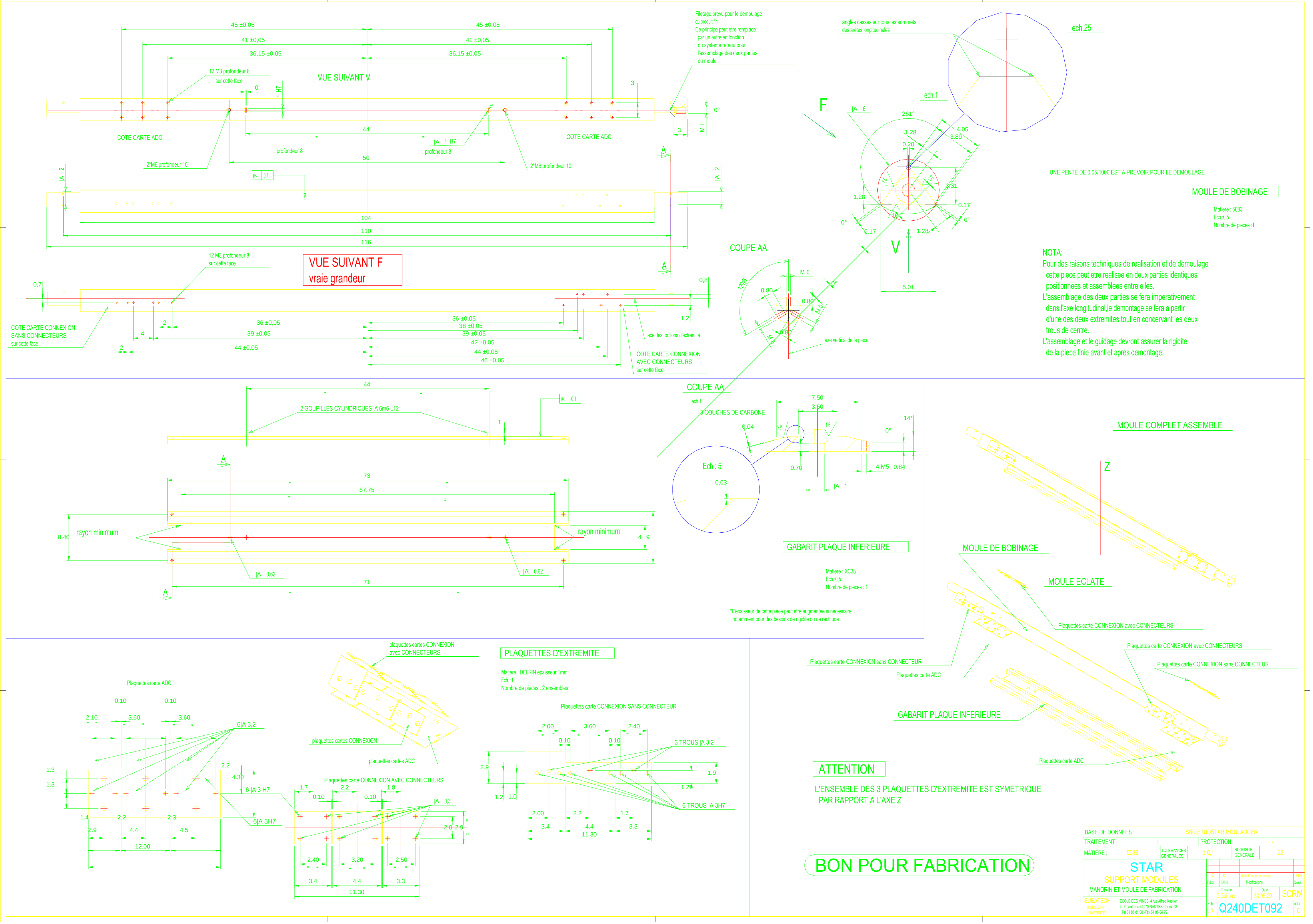
VUE SUIVANT V
VUE SUIVANT F
vraie grandeur
COTE CARTE ADC
COTE CARTE CONNEXION SANS CONNECTEURS sur cette face
COTE CARTE CONNEXION AVEC CONNECTEURS sur cette face
12 M3 profondeur 8 sur cette face
2*M8 profondeur 10
2*M6 profondeur 10
profondeur 8
axe des torillons d'extremite
Filetage prevu pour le demoulage du produit fini. Ce principe peut etre remplace par un autre en fonction du systeme retenu pour l'assemblage des deux parties du moule
angles casses sur tous les sommets des aretes longitudinales
ech.25
ech.1
COUPE AA
axe vertical de la piece
UNE PENTE DE 0,05/1000 EST A PREVOIR POUR LE DEMOULAGE
MOULE DE BOBINAGE
Matiere : 5083
Ech.:0.5
Nombre de pieces : 1
NOTA:
Pour des raisons techniques de realisation et de demoulage cette piece peut etre realisee en deux parties identiques positionnees et assemblees entre elles.
L'assemblage des deux parties se fera imperativement dans l'axe longitudinal,le demontage se fera a partir d'une des deux extremites tout en concernant les deux trous de centre.
L'assemblage et le guidage devront assurer la rigidite de la piece finie avant et apres demontage.
2 GOUPILLES CYLINDRIQUES Ø 6m6 L12
rayon minimum
COUPE AA
ech.1
3 COUCHES DE CARBONE
Ech.: 5
GABARIT PLAQUE INFERIEURE
Matiere : XC38
Ech.:0.5
Nombre de pieces : 1
*L'epaisseur de cette piece peut etre augmentee si necessaire notamment pour des besoins de rigidite ou de rectitude
MOULE COMPLET ASSEMBLE
Z
MOULE DE BOBINAGE
MOULE ECLATE
Plaquettes carte CONNEXION avec CONNECTEURS
Plaquettes carte CONNEXION sans CONNECTEUR
Plaquettes carte ADC
GABARIT PLAQUE INFERIEURE
plaquettes cartes CONNEXION avec CONNECTEURS
plaquettes cartes CONNEXION
plaquettes cartes ADC
Plaquettes carte ADC
Plaquettes carte CONNEXION AVEC CONNECTEURS
Plaquettes carte CONNEXION SANS CONNECTEUR
PLAQUETTES D'EXTREMITE
Matiere : DELRIN epaisseur 1mm
Ech.:1
Nombre de pieces : 2 ensembles
6 Ø 3.2
6 Ø 3 H7
6 Ø 3H7
3 TROUS Ø 3.2
6 TROUS Ø 3H7
ATTENTION
L'ENSEMBLE DES 3 PLAQUETTES D'EXTREMITE EST SYMETRIQUE PAR RAPPORT A L'AXE Z
BON POUR FABRICATION
BASE DE DONNEES :
TRAITEMENT :
PROTECTION :
MATIERE : 5083
TOLERANCES GENERALES
RUGOSITE GENERALE
STAR
SUPPORT MODULES
MANDRIN ET MOULE DE FABRICATION
SUBATECH
ECOLE DES MINES 4 rue Alfred Kastler La Chantrerie 44070 NANTES Cedex 03
SCRM
Q240DET092